



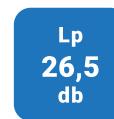
Ventiladores helicoidales para extracción de aire en baños y zonas húmedas.

Características principales

- Muy bajo nivel sonoro.
- Caudal aproximado de 85 m³/h.
- Compuerta antirretorno incorporada
- Motor 220-240V-50Hz con rodamientos a bolas.
- Montado sobre silent-blocks.
- Grado de protección IP45.
- Aislamiento eléctrico Clase II.
- Protección térmica incorporada.
- Temperatura de trabajo hasta 40°C.
- Alta durabilidad del producto.
- Diseñado con plásticos reciclables.
- Diámetro de conducto de 100mm.



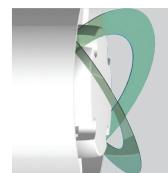
DISEÑADO PARA
UNA INSTALACIÓN
FÁCIL



PROTECCIÓN

Bajo Nivel
Sonoro

EFICIENCIA
ENERGÉTICA



Compuerta antirretorno
Evita la entrada de aire del exterior y las fugas de calefacción, cuando el extractor no está en funcionamiento. Se abre por la presión del aire.



Silent-blocks elásticos
Motor montado sobre silent-blocks elásticos que absorben las vibraciones.

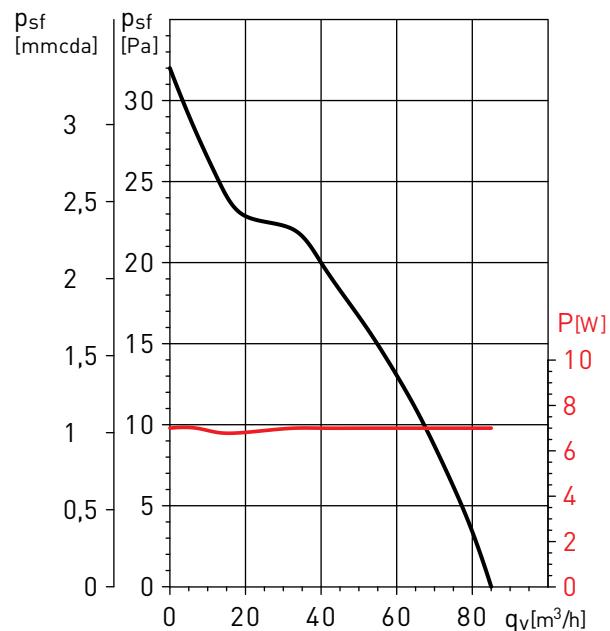


PRESTACIONES - MODELOS

	C	CR	CH
TEMPORIZADOR REGULABLE (ENTRE 1-30 MIN)		•	•
HUMIDISTATO REGULABLE			•

CURVA CARACTERÍSTICA

DUNE-100



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Potencia absorbida descarga libre (W)	Tensión (V) 50 Hz	Nivel presión sonora (dB(A)) a 3 m *	Caudal en descarga libre (m ³ /h)	Aislamiento/ Protección	Ø conducto (mm)	Peso (kg)
DUNE-100	7	220-240	26,5	85	Clase II / IP45	100	0,65

* Presión sonora medida a 3 metros a descarga libre a la aspiración.

DIMENSIONES (mm)

